

GRIGORIAN PRINT

BRUGSANVISNING OG SIKKERHED

MATERIALER

Vores produkter er 3D-printet i PLA (Polylactic Acid) og/eller PETG af høj kvalitet. Vi bruger udelukkende kvalitetsmaterialer, der er købt i EU, herunder PLA og PETG til 3D-print, papir, emballage og tekstiler. Alle produkter bliver testet og kvalitetssikret inden afsendelse, og vi pakker altid forsvarligt ind. Vi anvender desuden så vidt muligt genbrugsemballage, for at reducere spild og skåne miljøet.

Vi anvender som udgangspunkt PLA til langt størstedelen af vores produkter, og benytter PETG i de tilfælde, hvor det er fordelagtigt – eller når en kunde specifikt bestiller et produkt i et givent materiale. Vi vurderer som udgangspunkt altid selv, hvilket materiale der er mest egnet til den enkelte opgave.

På hver vare i webshoppen fremgår det tydeligt, hvilket materiale produktet er fremstillet af.

PLA (POLYLACTIC ACID)

PLA er et biobaseret plastmateriale fremstillet af fornybare plantebaserede ressourcer, såsom majsstivelse, sukkerrør eller andre biomasser (fx kaffegrums, tang, havre). Materialet nedbrydes biologisk under industrielle komposteringsforhold og regnes som et af de mest miljøvenlige plasttyper.

Toksicitet:

PLA er ikke giftigt, da det er baseret på naturlige råmaterialer. Det afgiver ikke farlige dampe ved normal brug og anses som sikkert at håndtere. Efter printprocessen betragtes det dog ikke længere som fødevarer egnet pga. potentielle urenheder, bakterier i lagene og påvirkning fra printerens mekaniske dele.

PETG (POLYETHYLENE TEREPHTHALATE GLYCOL-MODIFIED)

PETG er en modificeret version af PET (den plast, mange flasker laves af), hvor glykol tilsættes for at gøre materialet mere slagfast, fleksibelt og modstandsdygtigt over for varme og UV. Det bruges ofte til tekniske og udendørs komponenter.

Toksicitet:

PETG er generelt ikke giftigt ved almindelig brug, men det er ikke fødevarer godkendt i 3D-printet form og kan afgive mikropartikler, hvis det slides eller opvarmes kraftigt. Det betragtes som sikkert at håndtere, men bør ikke bruges i kontakt med fødevarer.

Produkter uden direkte kontakt med fødevarer:

Produkter som **dåselåg, dåseåbnere eller redskaber, der kun berører emballagen og ikke selve fødevaren**, er fuldt acceptable og sikre at bruge.

Disse produkter kommer **ikke i direkte kontakt med fødevaren** og er dermed egnede som praktiske hverdagsværktøjer.

SIKKERHEDSINFORMATION

Vores fleksible figurer, dyr, fidgets, figurer og lignende er dekoration og samlere objekter – **ikke legetøj**.

Følgende sikkerhed gælder for alle produkter:

- Ikke egnet til børn under 3 år (små dele → **kvælningsrisiko**).
- Produkterne kan knække ved fald eller hårdhændet brug og kan danne skarpe kanter.
- Skal ikke sættes i munden eller bruges som tygge-/sugeobjekt.
- Hvis børn håndterer figurerne: **KUN under opsyn af en voksen**.
- Opbevar produktet utilgængeligt for små børn, hvis det består af små eller skrøbelige dele.
- Brug ikke produkterne til andet end deres tiltænkte formål.

RENGØRING & VEDLIGEHOLDELSE

Da produkterne **ikke er fødevareregnet**, er der kun behov for almindelig rengøring efter brug. Hvis det er blevet beskidt, så kan PLA og PETG kan rengøres på følgende måde.

Sådan rengører du PLA og PETG produkter korrekt:

- Skyl og vask med **lunkent vand** og **mildt opvaskemiddel**
- Det gælder især for produkter såsom dåselåg og dåseåbnere, der bruges på emballage
- Tør af med en blød klud efter vask

VIGTIGT VED BRUG OG HÅNDTERING

For at sikre produktets levetid og funktion må du ikke:

- Lægge det i opvaskemaskine
- Udsætte det for varmt vand
- Udsætte det for temperaturer over 50–60°C (PLA kan deformere)
- Lægge det i mikrobølgeovn
- Rengøre med alkohol, acetone eller andre opløsningsmidler
- Udsætte det for stærkt sollys over længere tid eller efterlade det i en varm bil
- Bøje flexi-led ud over deres naturlige bevægelse

Bemærk: Brug af produktet i strid med ovenstående kan medføre skader, deformation eller brud. I sådanne tilfælde kan vi ikke gøres ansvarlige for skader eller tab, da produktet er blevet anvendt på en måde, der afviger fra de anbefalede brugsanvisninger.

KVALITETSKONTROL & PRODUKTIONSFORHOLD

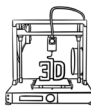
Hvert eneste produkt bliver inspiceret og kvalitetssikret inden afsendelse. Et 3D-print produceres lag for lag, og derfor kan der forekomme:

- Synlige laglinjer
- Små variationer i overfladen
- Minimal farveforskel
- Små uregelmæssigheder
- Individuelle forskelle mellem prints af samme model

Disse forhold er en naturlig del af håndlavede 3D-print og betragtes ikke som fejl. Alle produkter er håndlavede og unikke.

DESIGN & LICENSER

Vi designer størstedelen af vores produkter selv. Ved brug af tredjepartsdesigns sikrer vi altid, at vi har gyldig kommerciel licens til både produktion og salg.



**GRIGORIAN
PRINT**

Kontakt og producent

GRIGORIAN PRINT
Vegavænget 3,
7000 Fredericia,
Danmark

E-mail: kontakt@grigorianprint.dk
Hjemmeside: www.grigorianprint.dk